



3. Speichern Sie das fertige CNC-Programm auf Ihre Festplatte und erstellen Sie ein ZIP-File. Senden Sie dieses ZIP-File anschließend per E-Mail zusammen mit dem Einrichteblatt und Arbeitsplan an das Christiani- Team!

Hier noch ergänzende Informationen bevor Sie loslegen können.

**Maschinenauswahl in SinuTrain:** ShopMill Open V06.04 Virtuelle Maschine

**Werkstoff:** Ck15 ( $R_m=490\text{N/mm}^2$ )

**Das Rohteil hat folgende Abmaße:** 120 mm x 90 mm x 16 mm

Die Kontur ist bereits vorgefräst. Aufmaße in der X-Achse, Y-Achse und Z-Achse je 1 mm

Die Bearbeitung soll im Gleichlaufräsen durchgeführt werden.

Viel Erfolg!

**Lösung:**

**Kommentar/Punkte:**

**Gesamteinschätzung/Note:**

**Rückblick/Vorschau:**