

/_N_UKS_DIR/_N_UEBUNG_13_UPD/_N_FKA_UE13_SPF

N10; Fertigungskontur außen Übung_13

N20 G0 X8 Z1

N30 G1 X16 Z-3

N40 G1 Z-25

N50 G1 X35 RND=2

N60 G1 Z-43 RND=1

N70 G1 X58 Z-47.186 RND=2

N80 G1 Z-50

N90 G1 X60

N100 M17